

TECHNISCHE DATEN

STAMPFER

BT 60, BT 65



Maximale Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
Motor-Rundumschutz



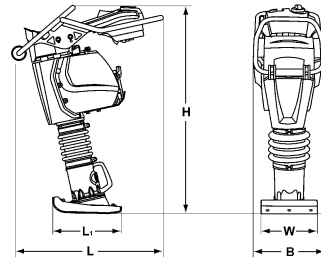
Mehr Transparenz
Stundenzähler/Drehzahlmesser mit
resetbarer Serviceanzeige



Einfache Bedienung
Motor und Kraftstoffzufuhr mit
kombinierten Schalter

Frachtangaben in m3

BT 60	0,262
BT 65	0,262



Standardausrüstung

- Engine Protection System
 - Motorschutzverkleidung
 - Zweistufiges Papierluftfiltersystem
 - Automatische Ölstandkontrolle
 - Duales Kraftstofffiltersystem
- Schwingungsgedämpfter Führungsbügel
- Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- Schutzabdeckung
- Einpunktaufhängung
- Reversierstarter
- Kunststoffrolle als Verladehilfe
- Frequenzverstellung stufenlos
- Kombiniertes Motorstop-/Benzinschalter
- Stunden-/Drehzahlmesser
- 3-2-1 Garantie

Maße in mm

	B	H	L	L1	W
BT 60	350	1030	728	335	230
BT 65	350	1030	728	335	280

Zusatzrüstung

- Transportvorrichtung mit pannensicheren Rädern
- Stampfußbreiten (160-330mm)
- Stampfußverlängerungen
- Sonderlackierung
- Werkzeug
- Service Kit
- Bedienerschutz
- Zündunterbrecherschalter
- TOUGH WARRANTY

Technische Daten

Gewichte

Betriebsgewicht CECE	kg	58	68
Eigengewicht	kg	57	67

Abmessungen

Arbeitsbreite (Stampfuß)	mm	230	280
--------------------------------	----	-----	-----

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	20	20
Flächenleistung max.	m ² /h	276	336

Antrieb

Motorhersteller	Honda	Honda	
Typ	GXR 120	GXR 120	
Abgasstufe	StageV/CARB P.3	StageV/CARB P.3	
Kühlung	Luft	Luft	
Anzahl der Zylinder	1	1	
Leistung SAE J 1349	2,8 kW	2,8	
Kraftstoff	Benzin	Benzin	
Antriebsart	mech.	mech.	
Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb	l/h	0,9	0,9

Erregersystem

Frequenz	Hz	10- 11,8	10- 11,8
Schlagkraft	kN	15,0	17,0
Sprunghöhe	mm	70,0	70,0

Füllmengen

Kraftstoff	l	3,0	3,0
------------------	---	-----	-----

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.

